



# Oxidkeramische formstabile Werkzeugisolation

- Themenbeschreibung:

Im modernen Automobilbau spielen warmumzuformende Blech- oder Rohrwerkstoffe eine immer größere Rolle. Dazu zählen Stähle, die durch Presshärten zu Bauteilen mit höchsten Festigkeiten oder mit maßgeschneiderten mechanischen Eigenschaften verarbeitet werden.

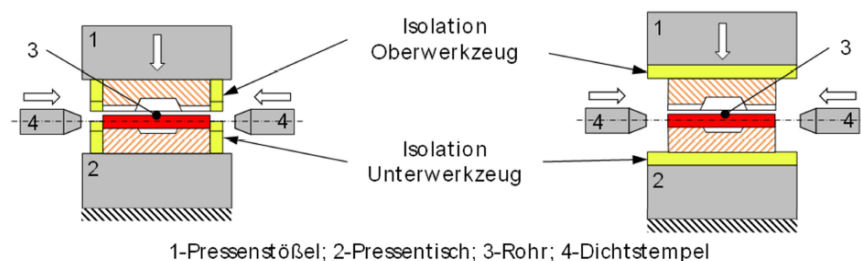
Eine neuartige formstabile Werkzeugisolation für den Einsatz in der Blech- oder Rohrwarmumformung mit verbesserten thermischen Kennwerten soll entwickelt werden. Die Verbesserung der Kennwerte wird mittels hybriden Aufbau umgesetzt.

- Aufgaben:

Unterstützung des Entwicklerteams bei der Forschung an einem AiF geförderten Projekt. Dazu zählen Tätigkeiten wie:

Probenherstellung, Präparation, Lichtmikroskopie, Partikelgrößenmessung etc.

- Beginn: ab sofort



1-Pressenstößel; 2-Pressentisch; 3-Rohr; 4-Dichtstempel

Abbildung 1: Schematischer Aufbau eines beheizten Werkzeuges mit Wärmeisolation  
Quelle: IWU Chemnitz

Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Georg Puchas

Ludwig-Thoma-Str. 36b

0921/55-5536

georg.puchas@uni-bayreuth.de